



Consignes générales de montage

Liaison équipotentielle

La liaison équipotentielle entre les différentes parties de l'installation est à réaliser suivant les consignes applicables dans le pays concerné. En Allemagne, cela signifie que la résistance de contact entre les différentes parties de l'installation ne devra pas dépasser 0,1 Ohm. Afin de garantir l'équipotentialité, on aura recours uniquement aux pinces parafoudre de la société K2 Systems GmbH. En cas d'utilisation de pinces parafoudre d'un autre fabricant, le label VDE-GS perd sa validité.

Protection contre les angles saillants et les arêtes vives

Si le matériel fourni par K2 Systems fait l'objet d'une nouvelle découpe sur le site, on veillera à traiter les extrémités tranchantes de manière à éviter tout risque de blessure.

Statique

Si le client se charge lui-même de l'étude de la charpente d'une installation, l'assemblage et le dimensionnement des éléments ainsi que la stabilité statique de la construction devront répondre aux normes DIN 1055-4, DIN 1055-5, DIN 1055-100 et EC1 T.2-4. Les calculs devront se faire selon les règles de l'art du bâtiment.

L'étude et le montage du système reposent sur la connaissance des consignes et normes applicables et sur un travail effectué dans les règles de l'art.

En cas d'intervention sur une toiture ou une façade, on se reportera à la réglementation correspondante du pays concerné.